

## 5P14/T



Classic Mechanical

**14kt**

### INFORMAZIONI GENERALI

Caratura: 14kt, adatta anche per 8, 9, 10kt (vedi scheda tecnica specifica)  
 Colore: rosso  
 Impiego specifico: lavori meccanici

LAVORO MECCANICO	stampato	■	catena	■	tubo	■	molla	■
MICROFUSIONE	sistemi chiusi	■	sistemi aperti	■	con pietre su cera			■

### INDICAZIONI PER L'IMPIEGO SUGGERITO

Temperatura di fusione: 930 °C

Temperature di colata:

100 °C oltre la temperatura di fusione per colate in staffa, o per colata continua

100 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione con macchine centrifughe

140 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione in cilindri esterni con aspirazione

120 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione in macchine sotto vuoto in atmosfera controllata

Temperatura della staffa: 150 °C

Temperatura dei cilindri: da 550 °C a 650 °C a seconda della macchina e delle dimensioni degli oggetti

Raffreddamento colate in staffa: immediato in acqua tiepida (circa 40 °C)

Raffreddamento oggetti microfusi: in acqua dopo 15 minuti

Ricottura: 680 °C per 20 minuti seguita da raffreddamento veloce in acqua calda (min. 40 °C)

### SUGGERIMENTI

- ❖ Saldature consigliate Pandora Alloys 14kt rosso 5N: TRJ14

Le indicazioni proposte sono solo direttive di massima, e non escludono variazioni anche sensibili in base alle singole esperienze lavorative. Restiamo a disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.