

## ANTITARNISH

Processo protettivo anti-tarnish per argento e rame per applicazioni decorative.

### 1. CARATTERISTICHE

Il prodotto è a base d'acqua senza elementi metallici in sospensione.

La soluzione non contiene componenti pericolosi per l'ambiente, non sono presenti clorofluorocarburi, idrocarburi clorurati e composti del cromo.

Lo strato passivante viene applicato per immersione ed è stato appositamente progettato per le superfici in argento. Un sottile strato trasparente le proteggerà dal tarnish determinato generalmente da agenti ambientali aggressivi.

La patina che si verrà a formare non influenzerà luminosità e brillantezza dei pezzi.

### 2. ATTREZZATURA NECESSARIA

Contenitore per il bagno: utilizzare preferibilmente contenitori in polipropilene. Evitare che si formi della schiuma in superficie perché potrebbe causare una copertura non omogenea del pezzo.

Riscaldamento: utilizzare una piastra scaldante (ricoperta di quarzo, teflon o porcellana) con temperatura regolabile. Effettuare un costante mescolamento del bagno per evitare surriscaldamento locale della soluzione.

### 3. PREPARAZIONE DEL BAGNO

Temperatura di funzionamento: 50°C (40-50°C). La temperatura non deve superare i 60°C, altrimenti i componenti del bagno andranno distrutti. Se la temperatura è eccessivamente alta il bagno diventa opaco.

**IMP: il prodotto si attiva solo se riscaldato.**

Mescolamento del bagno: accertarsi che il bagno sia costantemente mescolato. Utilizzare appositi agitatori.

**IMP: Non introdurre oggetti metallici per il mescolamento (cucchiai di acciaio ecc...). Qualsiasi utensile in metallo a contatto con il bagno verrà ricoperto dalla patina protettiva.**

## 4. CONDIZIONI OPERATIVE

Valore Ph: nessun valore richiesto. Debolmente alcalino.

Agitazione: lenta

Filtrazione: evitare che il prodotto venga filtrato.

## 5. PREPARAZIONE OGGETTI DA TRATTARE

La superficie degli oggetti deve essere pulita e sgrassata. Evitare che polvere o contaminanti cadano nella soluzione.

## 6. MODALITA' D'USO

Immergere i pezzi nella soluzione preriscaldata (50°C) e ben mescolata.

Tempo di esposizione: dai 10 ai 15 minuti in immersione per permettere al prodotto di aderire sulla superficie metallica.

Sciacquare i pezzi con acqua corrente ed asciugare in forno ad una temperatura inferiore ai 150°C oppure con un soffiatore ad aria. (aria compressa).

Le indicazioni proposte sono solo direttive di massima, e non escludono variazioni anche sensibili in base alle singole esperienze lavorative. Restiamo a disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.