

BR94/6S

**SIMIL
ORO**

INFORMAZIONI GENERALI

Caratura: NESSUNA – lega similoro
Colore: rosa coordinate colore: L*=88.3 a*=10.5 b*=16.0
Impiego specifico: microfusione

MICROFUSIONE	sistemi chiusi	■	sistemi aperti	■	con pietre su cera	■
--------------	-------------------	---	-------------------	---	--------------------	---

Densità: 8,82 g/cm³
Durezza: 85 HV

INDICAZIONI PER L'IMPIEGO SUGGERITO

Temperatura di fusione: 980 °C

Temperature di colata:

100 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione con macchine centrifughe.

140 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione in cilindri esterni con aspirazione.

120 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione in macchine sotto vuoto in atmosfera controllata.

Temperatura dei cilindri: da 650 °C a 700 °C a seconda della macchina e delle dimensioni degli oggetti

Raffreddamento oggetti microfusi: in acqua dopo 10 minuti.

Ricottura: 700 °C per 20 minuti seguita da raffreddamento veloce in acqua calda (min. 40 °C)

Le indicazioni proposte sono solo direttive di massima, e non escludono variazioni anche sensibili in base alle singole esperienze lavorative. Restiamo a disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.