

## OTT.87/13MICROA

### INFORMAZIONI GENERALI

Caratura: **NESSUNA – lega similoro**  
Colore: **giallo**  
Impiego specifico: **microfusione**

MICROFUSIONE	sistemi chiusi	■	sistemi aperti	■	con pietre su cera	■
--------------	----------------	---	----------------	---	--------------------	---

Densità: **8,30 g/cm<sup>3</sup>**  
Durezza (as cast): **110 HV**

### INDICAZIONI PER L'IMPIEGO SUGGERITO

Temperatura di fusione: **910 °C**

Temperature di colata:

100 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione con macchine centrifughe e in macchine sotto vuoto in atmosfera controllata.

140 °C oltre la temperatura di fusione per microfusione in cilindri esterni con aspirazione.

Temperatura dei cilindri: **da 550 °C a 650 °C a seconda della macchina e delle dimensioni degli oggetti**

Raffreddamento oggetti microfusi: **in acqua dopo 5/10 minuti.**

Raffr. oggetti microfusi (con pietre): **In acqua dopo 30/40 minuti.**

Ricottura: **660 °C per 20 minuti seguita da raffreddamento veloce in acqua calda (min. 40 °C)**

Le indicazioni proposte sono solo direttive di massima, e non escludono variazioni anche sensibili in base alle singole esperienze lavorative. Restiamo a disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Scheda tecnica e di sicurezza disponibili anche sul nostro sito [www.pandoralloys.com](http://www.pandoralloys.com)